

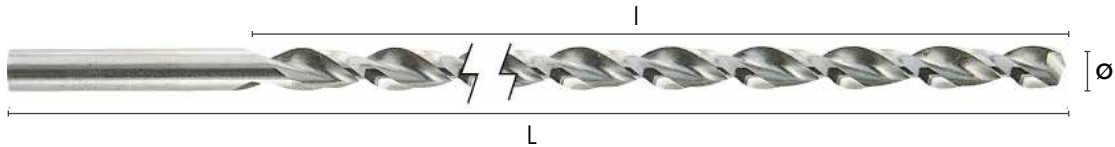
1165

HSSCO DIN 1869 S



	P				M		K			N				S		H		
	<800	<1.000	<1.200	<1.400	<950	<1.200	<500	<800	<1.400	Al	Cu	Mg/Zn	Plastic	Ni	Ti	50 HRC	55 HRC	60 HRC
	●	●			○					●		●						
	15-30	12-20			8-14					30-80		50-70						
Avance/feed	0,02-0,06	0,02-0,03			0,01-0,04					0,02-0,05		0,02-0,04						
Ø2																		
Ø5	0,08-0,12	0,05-0,07			0,05-0,09					0,05-0,12		0,05-0,09						
Ø10	0,12-0,30	0,12-0,18			0,14-0,21					0,18-0,24		0,18-0,21						
Ø15	0,18-0,40	0,18-0,24			0,20-0,28					0,20-0,32		0,20-0,28						
Ø20	0,22-0,46	0,22-0,28			0,22-0,33					0,25-0,37		0,25-0,33						

Vc (m/min). ● Optima / Optimun ○ Alternativo / Alternative



Ø mm	L mm	I mm	
2,00	125	85	1
2,50	140	95	1
3,00	150	100	1
3,00	190	130	1
3,00	240	160	1
3,50	165	115	1
3,50	210	145	1
3,50	265	180	1
4,00	175	120	1
4,00	220	150	1
4,00	280	190	1
4,50	185	125	1
4,50	235	160	1
4,50	295	200	1
5,00	195	135	1
5,00	245	170	1
5,00	315	210	1
5,50	205	140	1
5,50	260	180	1
5,50	330	225	1
6,00	205	140	1
6,00	260	180	1
6,00	330	225	1
6,50	215	150	1
6,50	275	190	1
6,50	350	235	1
7,00	225	155	1
7,00	290	200	1
7,00	370	250	1
7,50	225	155	1

Ø mm	L mm	I mm	
7,50	290	200	1
7,50	370	250	1
8,00	240	165	1
8,00	305	210	1
8,00	390	265	1
8,50	240	165	1
8,50	305	210	1
8,50	390	265	1
9,00	250	175	1
9,00	320	220	1
9,00	410	280	1
9,50	250	175	1
9,50	320	220	1
9,50	410	280	1
10,00	265	185	1
10,00	340	235	1
10,00	430	295	1
10,50	265	185	1
10,50	340	235	1
10,50	430	295	1
11,00	280	195	1
11,00	365	250	1
11,00	455	310	1
11,50	280	195	1
11,50	365	250	1
11,50	455	310	1
12,00	295	205	1
12,00	375	260	1
12,00	480	330	1